工 場 製 作 品 単 価
（１）

（別表）

	品　　名	規　格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	ケーソン工用刃口金物 （Z6575003）	円形	t	679,000	材質：SS400 製品は、分割して現場で組み立て、溶接作業が必要である。	注１
	〃 （Z6575002）	矩形	t	610,000		
	〃 （Z6575001）	小判形	t	648,000		
2	鋼板接着用鋼板 （Z4411003）	床版補強工用 （A-5系）	t	484,000	取付用ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄは別途。 A-5系は下塗までの塗装を含む。C-5系は上塗までの塗装を含む。 但し、鋼板接着面はﾌﾟﾗｲﾏｰのみで設定している。	
	〃 （Z4411004）	床版補強工用 （C-5系）	t	709,000		
	増桁架設工用桁 （Z4412003）	床版補強工用 （A-5系）	t	446,000		注２
	〃 （Z4412004）	床版補強工用 （C-5系）	t	595,000		
3	遮音壁用支柱 （Z4251003）	取付部	t	960,000	材質：SS400 取付用ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄは、別途。 溶融亜鉛メッキは含む。	注３
	〃 （Z4251001）	支柱本体　直部	t	500,000		
	〃 （Z4251002）	支柱本体　曲部	t	630,000		
4	ＰＣ片持桁製作用鋼製型枠 （Z4454002）	外枠	㎡	37,900	スクラップ控除は考慮している。 プライマー処理を含む。	
	〃 （Z4454001）	底枠	㎡	33,100		
5	鋼管矢板 （Z1230001）	導枠、井筒内支保 円弧部（Ｈ形鋼）	t	552,000	プライマー処理を含む。	注４ 注５

（共通事項：上記一覧表全てに該当）

・上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

注)1. 鋼板の加工を対象とする。

2. H形鋼の加工材を対象とする。

3. 支柱取付部の対象は、支柱取付に必要な鋼材（ベースプレート、リブプレート等）とする。
また、支柱本体において1本の支柱に直部と曲部がある場合は、直部と曲部別に算出し、1本の単価とする。

4. 鋼管矢板の単価は、スクラップ控除を含まない。

5. 井筒支保の円弧部腹起しR加工費は含む。

工 場 製 作 品 単 価
（２）

	品　　名	規　格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	円形補強鋼板 ブラケット有 （Z1234005）	（C-5系、上塗りまで）	t	614,000	取付ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄ、取付ﾎﾞﾙﾄは別途。 製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。 鋼材はSM400A材とする。	注1
2	円形補強鋼板 ブラケット無し （Z1234006）	（C-5系、上塗りまで）	t	592,000		注1
3	矩形補強鋼板 ブラケット有 （Z1234007）	矩形（C-5系、上塗りまで）	t	597,000		注1
4	矩形補強鋼板 ブラケット無し （Z1234008）	矩形（C-5系、上塗りまで）	t	576,000		注1
5	下端拘束用円形鋼板 （Z1236001）	鋼板内面はC-5系、上塗りまで、外面はプライマーのみ （土中部は前処理のみ）	t	601,000		注2
6	下端拘束用形鋼 （Z1238002）	H形鋼（C-5系、上塗りまで） 250*250*9*14 300*300*10*15 350*350*12*19 400*400*13*21	t	510,000		注3
7	スタッドジベル(設置費込み) (Z1410001)	φ19*250	本	449	設置は工場とし、材工共価格。	
	〃 (Z1410002)	φ22*250	本	586		
	〃 (Z1410003)	φ19*150	本	350		
	〃 (Z1410004)	φ22*150	本	434		
	〃 (Z1410005)	φ22*200	本	512		

(共通事項：上記一覧表１～６に該当)

・ 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。
　但し、離島の場合は適用できない。
・ 溶接部及び土中部はプライマーのみである。
・ 充填材及びｺﾝｸﾘｰﾄに接する部分の工場塗装は、二次素地調整（製品ﾌﾞﾗｽﾄ）と防食下地(無機ｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾍﾟｲﾝﾄ)とする。
・ 補強鋼板外面の根巻きコンクリート接触面は30%以下とする。

(上記一覧表７についての注意事項)

・ 上記7. に掲載する「スタッドジベル（設置費込み）」価格にはスタッド溶接費用及び間接労務費・工場管理費を含む。
・ 鋼構造物製作工場における設置費であり、現場における設置には適用できない。
・ 離島の場合は適用できない。

注)　１．橋脚柱の形状が小判形の場合、直線部重量を矩形、曲線部重量を円形で算出し合算する。
　　２．ズレ止め鉄筋は含み、アンカー筋とスタッドジベルに係わる帯鉄筋及び中詰めコンクリートの補強鉄筋は別途加算とする。
　　３．Ｈ形鋼（H250*250*9*14,H300*300*10*15,H350*350*12*19,H400*400*13*21）の加工材を対象とする。

工 場 製 作 品 単 価
（３）

ＰＣ連結装置

	品　　名	規　格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	ＰＣ連結装置	２桁連結、橋脚（台） ・桁連結 （A-5系）	t	839,000	PCｹｰﾌﾞﾙ、緩衝材及び取付用ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	〃	２桁連結、橋脚（台） ・桁連結 （C-5系）	t	928,000		
3	〃	２桁連結、橋脚（台） ・桁連結 亜鉛メッキ（HDZ55）	t	949,000		

チェーン連結装置

	品　　名	規　格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	チェーン連結装置	橋脚（台）・桁連結 （A-5系）	t	839,000	ﾁｪｰﾝ材、緩衝材及び取付用ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	〃	橋脚（台）・桁連結 （C-5系）	t	928,000		
3	〃	橋脚（台）・桁連結 亜鉛メッキ（HDZ55）	t	949,000		

変位制限装置

ア.橋軸方向変位制限装置

	品　　名	規　格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	変位制限装置	橋軸方向 （A-5系）	t	839,000	緩衝材及び取付用ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	〃	橋軸方向 （C-5系）	t	928,000		
3	〃	橋軸方向 亜鉛メッキ（HDZ55）	t	949,000		

イ.橋軸直角方向変位制限装置

	品　　名	規　格	単位	単価(円)	その他の仕様	備 考
1	変位制限装置	橋軸直角方向 （A-5系）	t	839,000	緩衝材及び取付用ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄは別途。 鋼材はSM400A材とする。 A-5系、C-5系塗装については、現場における桁等への接合面はプライマーのみで設定している。	
2	〃	橋軸直角方向 （C-5系）	t	928,000		
3	〃	橋軸直角方向 亜鉛メッキ（HDZ55）	t	949,000		

（共通事項：ＰＣ連結装置、チェーン連結装置、変位制限装置）

- 上記価格は間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。
  但し、離島の場合は適用できない。
- A-5系塗装は、下塗り（2回）までを含み、中塗り・上塗りを含まない。
- C-5系塗装は、上塗りまでを含む。
- 設置する際に、ソールＰＬなどの切削加工が必要な場合は、別途考慮すること。