

| 現 行                                                                                  | 改 訂                                                                                  | 摘 要             |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| <div>令和 7 年 度</div> <div>空港工事仕様書</div> <div>令和 7 年 9 月</div> <div>国土交通省 北海道開発局</div> | <div>令和 8 年 度</div> <div>空港工事仕様書</div> <div>令和 8 年 9 月</div> <div>国土交通省 北海道開発局</div> | <div>年度更新</div> |

| 現 行                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 改 訂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 摘 要                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <p style="text-align: center;"><b>第13編 空港編</b></p> <p style="text-align: center;"><b>第1章 用地造成</b></p> <p><b>第1節 適用</b></p> <p>1. 本章は、空港工事における工場製作工、空港土工、地盤改良工、法面工、石・ブロック積（張）工、擁壁工、カルバート工、小型水路工、緑地工、付帯施設工、プラストフェンス工、ケーブルダクト工、杭工及び矢板工、水中コンクリート、超速硬コンクリート工、塗装工、溶接及び切断工、構造物撤去工その他これらに類する工種について適用するものとする。</p> <p>2. 本章に特に定めのない事項については、第1編共通編、第2編材料編、第3編土木工事共通編及び第5編空港土木工事共通編によるものとする。</p> <p><b>第2節 適用すべき諸基準</b></p> <p>受注者は、設計図書において特に定めのない事項については、下記の基準類によらなければならない。なお、基準類と設計図書に相違がある場合は、原則として設計図書の規定に従うものとし、疑義がある場合は監督職員に確認を求めなければならない。</p> <p style="text-align: right;">国土交通省航空局 空港土木設計・測量・地質土質調査・点検業務共通仕様書<br/>(令和7年4月)</p> <p><b>第3節 工場製作工</b></p> <p>工場製作工の施工については、第5編、第2章、第2節「工場製作工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第4節 空港土工</b></p> <p>空港土工の施工については、第5編、第2章、第3節「空港土工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第5節 地盤改良工</b></p> <p>地盤改良工の施工については、第5編、第2章、第4節「地盤改良工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第6節 法面工</b></p> <p>法面工の施工については、第5編、第2章、第5節「法面工」の規定によるものとする。</p> <p style="text-align: center;">1-40</p> | <p style="text-align: center;"><b>第13編 空港編</b></p> <p style="text-align: center;"><b>第1章 用地造成</b></p> <p><b>第1節 適用</b></p> <p>1. 本章は、空港工事における工場製作工、空港土工、地盤改良工、法面工、石・ブロック積（張）工、擁壁工、カルバート工、小型水路工、緑地工、付帯施設工、プラストフェンス工、ケーブルダクト工、杭工及び矢板工、水中コンクリート、超速硬コンクリート工、塗装工、溶接及び切断工、構造物撤去工その他これらに類する工種について適用するものとする。</p> <p>2. 本章に特に定めのない事項については、第1編共通編、第2編材料編、第3編土木工事共通編及び第5編空港土木工事共通編によるものとする。</p> <p><b>第2節 適用すべき諸基準</b></p> <p>受注者は、設計図書において特に定めのない事項については、下記の基準類によらなければならない。なお、基準類と設計図書に相違がある場合は、原則として設計図書の規定に従うものとし、疑義がある場合は監督職員に確認を求めなければならない。</p> <p style="text-align: right;">国土交通省航空局 空港土木設計・測量・地質土質調査・点検業務共通仕様書<br/>(令和8年4月)</p> <p><b>第3節 工場製作工</b></p> <p>工場製作工の施工については、第5編、第2章、第2節「工場製作工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第4節 空港土工</b></p> <p>空港土工の施工については、第5編、第2章、第3節「空港土工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第5節 地盤改良工</b></p> <p>地盤改良工の施工については、第5編、第2章、第4節「地盤改良工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第6節 法面工</b></p> <p>法面工の施工については、第5編、第2章、第5節「法面工」の規定によるものとする。</p> <p style="text-align: center;">1-40</p> | <p style="text-align: center;">年度更新</p> |

| 現 行                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 改 訂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 摘 要                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| <p style="text-align: center;"><b>第 2 章 基本施設舗装</b></p> <p><b>第 1 節 適用</b></p> <p>1. 本章は、工場製作工、空港土工、空港舗装工、・飛行場標識工、付帯施設工、その他基本施設舗装工に関する工種について適用するものとする。</p> <p>2. 本章に特に定めのない事項については、第 1 編共通編、第 2 編材料編、第 3 編土木工事共通編及び第 5 編空港土木工事共通編によるものとする。</p> <p><b>第 2 節 適用すべき諸基準</b></p> <p>受注者は、設計図書において特に定めのない事項については、下記の基準類によらなければならない。なお、基準類と設計図書に相違がある場合は、原則として設計図書の規定に従うものとし、疑義がある場合は監督職員に確認を求めなければならない。</p> <p style="text-align: right;">国土交通省航空局 空港土木設計・測量・地質土質調査・点検業務共通仕様書<br/>(令和 7 年 4 月)</p> <p><b>第 3 節 工場製作工</b></p> <p>工場製作工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 2 節「工場製作工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 4 節 空港土工</b></p> <p>空港土工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 3 節「空港土工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 5 節 空港舗装工</b></p> <p>空港舗装工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 4 節「空港舗装工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 6 節 飛行場標識工</b></p> <p>飛行場標識工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 5 節「飛行場標識工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 7 節 付帯施設工</b></p> <p>付帯施設工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 6 節「付帯施設工」の規定によるものとする。</p> <p style="text-align: center;">1-43</p> | <p style="text-align: center;"><b>第 2 章 基本施設舗装</b></p> <p><b>第 1 節 適用</b></p> <p>1. 本章は、工場製作工、空港土工、空港舗装工、・飛行場標識工、付帯施設工、その他基本施設舗装工に関する工種について適用するものとする。</p> <p>2. 本章に特に定めのない事項については、第 1 編共通編、第 2 編材料編、第 3 編土木工事共通編及び第 5 編空港土木工事共通編によるものとする。</p> <p><b>第 2 節 適用すべき諸基準</b></p> <p>受注者は、設計図書において特に定めのない事項については、下記の基準類によらなければならない。なお、基準類と設計図書に相違がある場合は、原則として設計図書の規定に従うものとし、疑義がある場合は監督職員に確認を求めなければならない。</p> <p style="text-align: right;">国土交通省航空局 空港土木設計・測量・地質土質調査・点検業務共通仕様書<br/>(令和 8 年 4 月)</p> <p><b>第 3 節 工場製作工</b></p> <p>工場製作工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 2 節「工場製作工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 4 節 空港土工</b></p> <p>空港土工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 3 節「空港土工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 5 節 空港舗装工</b></p> <p>空港舗装工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 4 節「空港舗装工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 6 節 飛行場標識工</b></p> <p>飛行場標識工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 5 節「飛行場標識工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 7 節 付帯施設工</b></p> <p>付帯施設工の施工については、第 5 編、第 3 章、第 6 節「付帯施設工」の規定によるものとする。</p> <p style="text-align: center;">1-43</p> | <p style="color: red;">・年度更新</p> |

| 現 行                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 改 訂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 摘 要                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <p style="text-align: center;"><b>第 3 章 舗装</b></p> <p><b>第 1 節 適用</b></p> <p>1. 本章は、工場製作工、道路土工、舗装工、路面排水工、防護柵工、標識工、道路付属施設工、その他舗装工に関する工種について適用するものとする。</p> <p>2. 本章に特に定めのない事項については、第 1 編共通編、第 2 編材料編、第 3 編土木工事共通編及び第 5 編空港土木工事共通編によるものとする。</p> <p><b>第 2 節 適用すべき諸基準</b></p> <p>受注者は、設計図書において特に定めのない事項については、下記の基準類によらなければならない。なお、基準類と設計図書に相違がある場合は、原則として設計図書の規定に従うものとし、疑義がある場合は監督職員に確認を求めなければならない。</p> <p style="text-align: right;">国土交通省航空局 空港土木設計・測量・地質土質調査・点検業務共通仕様書<br/>(令和 7 年 4 月)</p> <p><b>第 3 節 工場製作工</b></p> <p>工場製作工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 2 節「工場製作工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 4 節 道路土工</b></p> <p>道路土工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 3 節「道路土工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 5 節 舗装工</b></p> <p>舗装工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 4 節「舗装工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 6 節 路面排水工</b></p> <p>路面排水工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 5 節「路面排水工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 7 節 防護柵工</b></p> <p>防護柵工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 6 節「防護柵工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 8 節 標識工</b></p> <p>標識工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 7 節「標識工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 9 節 道路付属施設工</b></p> <p>道路付属施設工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 8 節「道路付属施設工」の規定によるものとする。</p> <p style="text-align: center;">1-44</p> | <p style="text-align: center;"><b>第 3 章 舗装</b></p> <p><b>第 1 節 適用</b></p> <p>1. 本章は、工場製作工、道路土工、舗装工、路面排水工、防護柵工、標識工、道路付属施設工、その他舗装工に関する工種について適用するものとする。</p> <p>2. 本章に特に定めのない事項については、第 1 編共通編、第 2 編材料編、第 3 編土木工事共通編及び第 5 編空港土木工事共通編によるものとする。</p> <p><b>第 2 節 適用すべき諸基準</b></p> <p>受注者は、設計図書において特に定めのない事項については、下記の基準類によらなければならない。なお、基準類と設計図書に相違がある場合は、原則として設計図書の規定に従うものとし、疑義がある場合は監督職員に確認を求めなければならない。</p> <p style="text-align: right;">国土交通省航空局 空港土木設計・測量・地質土質調査・点検業務共通仕様書<br/>(令和 8 年 4 月)</p> <p><b>第 3 節 工場製作工</b></p> <p>工場製作工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 2 節「工場製作工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 4 節 道路土工</b></p> <p>道路土工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 3 節「道路土工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 5 節 舗装工</b></p> <p>舗装工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 4 節「舗装工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 6 節 路面排水工</b></p> <p>路面排水工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 5 節「路面排水工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 7 節 防護柵工</b></p> <p>防護柵工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 6 節「防護柵工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 8 節 標識工</b></p> <p>標識工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 7 節「標識工」の規定によるものとする。</p> <p><b>第 9 節 道路付属施設工</b></p> <p>道路付属施設工の施工については、第 5 編、第 4 章、第 8 節「道路付属施設工」の規定によるものとする。</p> <p style="text-align: center;">1-44</p> | <p style="color: red;">・ 年度更新</p> |

| 現 行                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 改 訂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 摘 要             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| <p>6. 規 格 値</p> <p>受注者は、出来形管理基準及び品質管理基準により測定した各実測（試験・検査・計測）値は、すべて規格値を満足しなければならない。</p> <p>7. そ の 他</p> <p>(1) 工事写真</p> <p>受注者は、工事写真を施工管理の手段として、各工事の施工段階及び工事完成後明視できない箇所の施工状況、出来形寸法、品質管理状況、工事中の災害写真等を写真管理基準（案）により撮影し、適切な管理のもとに保管し、監督職員の請求に対し直ちに提示するとともに、検査時に提出しなければならない。</p> <p>(2) 情報化施工</p> <p>10,000m<sup>3</sup>以上の土工の出来形管理については、「情報化施工技術の使用原則化について」（平成 25 年 3 月 15 日付け国官技第 291 号、国総公第 133 号）による。ただし、「T S を用いた出来形管理要領（土工編）」は「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）土工編」に読み替えるものとし、「T S を用いた出来形管理の監督・検査要領（道路土工編）」は「T S 等光波方式を用いた出来形管理の監督・検査要領（土工編）（案）」に読み替えるものとする。</p> <p>(3) 3 次元データによる出来形管理</p> <p>ICT 施工において、3 次元データを用いた出来形管理を行う場合は、管理基準のほか、「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）土工編 多点計測技術（面管理の場合）」または「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）土工編 計測技術（断面管理の場合）」の規定によるものとする。</p> <p>また、舗装工（基本施設舗装の表層・基層を除く）において、3 次元データを用いた出来形管理を行う場合は、管理基準のほか、「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）舗装工編 多点計測技術（面管理の場合）」または「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）舗装工編 計測技術（断面管理の場合）」の規定によるものとする。</p> <p>なお、ここでいう 3 次元データとは、工事目的物あるいは現地地形の形状を 3 次元空間上に再現するために必要なデータである。</p> <p>(4) 施工箇所が点在する工事について</p> <p>施工箇所が点在する工事については、施工箇所毎に測定（試験）基準を設定するものとする。なお、これにより難しい場合は、監督職員と協議しなければならない。</p> <p>(5) 施工状況検査について</p> <p>受注者は、別に示す「施工状況検査一覧表」の検査時期並びに設計図書に定める事項について、施工状況検査を受けなければならない。</p> <p>施工状況検査とは、契約書第 9 条の「工事の施工状況の検査」をいい、設計図書の規定に従い、現場代理人又は現場代理人が指定するものが臨場して、受注者の測定結果等に基づき、監督職員が出来形、品質、数量等の確認をすることを行う。</p> <p>なお、受注者が「段階確認」を受けた項目については、監督職員と協議の上、省略することができる。</p> | <p>6. 規 格 値</p> <p>受注者は、出来形管理基準及び品質管理基準により測定した各実測（試験・検査・計測）値は、すべて規格値を満足しなければならない。</p> <p>7. そ の 他</p> <p>(1) 工事写真</p> <p>受注者は、工事写真を施工管理の手段として、各工事の施工段階及び工事完成後明視できない箇所の施工状況、出来形寸法、品質管理状況、工事中の災害写真等を写真管理基準（案）により撮影し、適切な管理のもとに保管し、監督職員の請求に対し直ちに提示するとともに、検査時に提出しなければならない。</p> <p>(2) 情報化施工</p> <p>10,000m<sup>3</sup>以上の土工の出来形管理については、「情報化施工技術の使用原則化について」（平成 25 年 3 月 15 日付け国官技第 291 号、国総公第 133 号）による。ただし、「T S を用いた出来形管理要領（土工編）」は「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（土工編）第 2 編（案）」に読み替えるものとし、「T S を用いた出来形管理の監督・検査要領（道路土工編）」は「T S 等光波方式を用いた出来形管理の監督・検査要領（土工編）（案）」に読み替えるものとする。</p> <p>(3) 3 次元データによる出来形管理</p> <p>ICT 施工において、3 次元データを用いた出来形管理を行う場合は、管理基準のほか、「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）土工編 多点計測技術（面管理の場合）」または「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）土工編 計測技術（断面管理の場合）」の規定によるものとする。</p> <p>また、舗装工（基本施設舗装の表層・基層を除く）において、3 次元データを用いた出来形管理を行う場合は、管理基準のほか、「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）舗装工編 多点計測技術（面管理の場合）」または「3 次元計測技術を用いた出来形管理要領（案）舗装工編 計測技術（断面管理の場合）」の規定によるものとする。</p> <p>なお、ここでいう 3 次元データとは、工事目的物あるいは現地地形の形状を 3 次元空間上に再現するために必要なデータである。</p> <p>(4) 施工箇所が点在する工事について</p> <p>施工箇所が点在する工事については、施工箇所毎に測定（試験）基準を設定するものとする。なお、これにより難しい場合は、監督職員と協議しなければならない。</p> <p>(5) 施工状況検査について</p> <p>受注者は、別に示す「施工状況検査一覧表」の検査時期並びに設計図書に定める事項について、施工状況検査を受けなければならない。</p> <p>施工状況検査とは、契約書第 9 条の「工事の施工状況の検査」をいい、設計図書の規定に従い、現場代理人又は現場代理人が指定するものが臨場して、受注者の測定結果等に基づき、監督職員が出来形、品質、数量等の確認をすることを行う。</p> <p>なお、受注者が「段階確認」を受けた項目については、監督職員と協議の上、省略することができる。</p> | <p>・記載内容の整理</p> |

現 行

15. コンクリート舗装工 (7/11)

| 工種        | 種別        | 材料、施工別 | 試験(測定)項目                  | 試験(測定)方法                                                                        | 試験(測定)頻度                                                                                  | 規格値                                                                                                                             | 摘要                                                                         |
|-----------|-----------|--------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| コンクリート舗装工 | 舗装コンクリート版 | 材料     | 水質試験                      | JIS A5308 附属書 JC                                                                | 工事開始前及び工事中 1 回<br>／年以上及び水質が変わった場合                                                         | 懸濁物質の量 2g/l 以下<br>溶解性無機物質の量 1g/l 以下<br>塩化物イオン量:200ppm 以下<br>水素イオン濃度:PH5.8 ~8.6<br>モルタルの圧縮強度比:材料 7 及び 28 日で 90% 以上<br>空気量の偏分:±1% | ・上水道を使用している場合は試験に換え、上水道を使用していることを示す資料による確認を行う。<br>・上水道以外の水を使用する場合は試験成績書を提出 |
|           |           |        | 回収水の場合: JIS A 5308 附属書 JC | 配合設計前及び水質の変動ごとに 1 回                                                             | 塩化物イオン量:200ppm 以下<br>セメントの凝結時間の差:始発は 30 分以内、終結は 60 分以内<br>モルタルの圧縮強度比:材料 7 及び 28 日で 90% 以上 | 試験成績書を提出                                                                                                                        |                                                                            |
|           |           |        | 骨材の密度及び吸水率試験              | 細骨材は JIS A 1109<br>粗骨材は JIS A 1110                                              | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」42~53 項を適用                                                                                       | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 骨材のふるい分け試験                | JIS A 1102                                                                      | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」42~53 項を適用                                                                                       | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 骨材の有害物試験                  | 骨材中に含まれる粘土塊量の試験は JIS A 1137。<br>骨材微粉分量試験方法は JIS A 1103                          | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 粗骨材は、空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」43 項を適用<br>細骨材は、空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」50 項を適用                                      | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 細骨材の有機不純物試験               | JIS A 1105                                                                      | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」42~48 項を適用                                                                                       | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 骨材の耐久性試験                  | 安定性試験は JIS A 1122、アルカリシリカ反応性試験は、JIS A 5308 附属書 B による                            | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」42~53 項を適用                                                                                       | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 細骨材の塩分含有量試験               | 土木学会標準 JSGE-C502-2023「海砂の塩化物イオン含有率試験方法(測定法)(第 1 版)」による                          | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | NaCl に換算して 0.04% 以下                                                                                                             | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 砕砂及び砕石の品質試験               | JIS A 5005-1~4                                                                  | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      |                                                                                                                                 | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 高炉スラグ細骨材及び粗骨材の品質試験        | JIS A 5011                                                                      | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      |                                                                                                                                 | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 粗骨材のすりへり試験                | JIS A 1121                                                                      | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 35%以下<br>積雪寒冷地は 25%以下                                                                                                           | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 混和材料                      | AE 剤及び減水剤は JIS A 6204、フライアッシュは JIS A 6201、高炉スラグは JIS A 6206、シリカフュームは JIS A 6207 | JIS 工場製品製造前及び使用材料変更時、JIS 工場製品以外:搬入時                                                       |                                                                                                                                 | 試験成績書を提出                                                                   |
|           |           |        | 目地材料                      | 設計図書に規定                                                                         | 搬入時                                                                                       |                                                                                                                                 | 試験成績書を提出                                                                   |

改 訂

15. コンクリート舗装工 (7/11)

| 工種        | 種別        | 材料、施工別 | 試験(測定)項目                  | 試験(測定)方法                                                                        | 試験(測定)頻度                                                                                  | 規格値                                                                                                                             | 摘要                                             |
|-----------|-----------|--------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| コンクリート舗装工 | 無筋コンクリート版 | 材料     | 水質試験                      | JIS A5308 附属書 JC                                                                | 工事開始前及び工事中 1 回／年以上及び水質が変わった場合                                                             | 懸濁物質の量 2g/l 以下<br>溶解性無機物質の量 1g/l 以下<br>塩化物イオン量:200ppm 以下<br>水素イオン濃度:PH5.8 ~8.6<br>モルタルの圧縮強度比:材料 7 及び 28 日で 90% 以上<br>空気量の偏分:±1% | ・上水道を使用している場合は試験に換え、上水道を使用していることを示す資料による確認を行う。 |
|           |           |        | 回収水の場合: JIS A 5308 附属書 JC | 配合設計前及び水質の変動ごとに 1 回                                                             | 塩化物イオン量:200ppm 以下<br>セメントの凝結時間の差:始発は 30 分以内、終結は 60 分以内<br>モルタルの圧縮強度比:材料 7 及び 28 日で 90% 以上 | 試験成績書を提出                                                                                                                        |                                                |
|           |           |        | 骨材の密度及び吸水率試験              | 細骨材は JIS A 1109<br>粗骨材は JIS A 1110                                              | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」42~53 項を適用                                                                                       | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 骨材のふるい分け試験                | JIS A 1102                                                                      | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」42~53 項を適用                                                                                       | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 骨材の有害物試験                  | 骨材中に含まれる粘土塊量の試験は JIS A 1137。<br>骨材微粉分量試験方法は JIS A 1103                          | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 粗骨材は、空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」43 項を適用<br>細骨材は、空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」50 項を適用                                      | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 細骨材の有機不純物試験               | JIS A 1105                                                                      | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」42~48 項を適用                                                                                       | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 骨材の耐久性試験                  | 安定性試験は JIS A 1122、アルカリシリカ反応性試験は、JIS A 5308 附属書 B による                            | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 空港工事仕様書第 5 編 2-4-2「コンクリート舗装の材料」42~53 項を適用                                                                                       | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 細骨材の塩分含有量試験               | 土木学会標準 JSGE-C502-2023「海砂の塩化物イオン含有率試験方法(測定法)(第 1 版)」による                          | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | NaCl に換算して 0.04% 以下                                                                                                             | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 砕砂及び砕石の品質試験               | JIS A 5005-1~4                                                                  | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      |                                                                                                                                 | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 高炉スラグ細骨材及び粗骨材の品質試験        | JIS A 5011                                                                      | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      |                                                                                                                                 | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 粗骨材のすりへり試験                | JIS A 1121                                                                      | 配合設計前及び材料が異なるごとに 1 回                                                                      | 35%以下<br>積雪寒冷地は 25%以下                                                                                                           | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 混和材料                      | AE 剤及び減水剤は JIS A 6204、フライアッシュは JIS A 6201、高炉スラグは JIS A 6206、シリカフュームは JIS A 6207 | JIS 工場製品製造前及び使用材料変更時、JIS 工場製品以外:搬入時                                                       |                                                                                                                                 | 試験成績書を提出                                       |
|           |           |        | 目地材料                      | 設計図書に規定                                                                         | 搬入時                                                                                       |                                                                                                                                 | 試験成績書を提出                                       |

摘 要

・記載削除

| 現 行                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 改 訂                                   | 摘 要               |                        |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------------|--------------------------------------------|---------|-----|-----|--------|---------|------------|--|--|-----|---------|-------|------------|---|--|------|-------------------|--------|------------|---|--|-----|---|--------|------------|---|--|------|------|--------|------------|---|--|-----|------|------|---------------|---------|---------|-----|-------|-------|-----------|----------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|-----|------|----|------|-------------------|-------------------|--------------|--|----|---|--------|--------------|--|------|------|--------|--------------|--|------------|------|---------|----------------------|--------------------------------------------|-------------------|---------|------------------------|----|--------------------------|-------|-----|------|-----|--------|-----|----------------------|
| <div>北海道開発局独自</div> <div>(6) 塗膜の一般物性は、下表の規格を満足するものとする。</div> <table><tr><th>項 目</th><th>単 位</th><th>規 格 値</th><th colspan="2">測 定 方 法</th><th>備 考</th></tr><tr><td>比 重</td><td>25/25℃</td><td>0.95 以上</td><td>JIS K 7112</td><td></td><td></td></tr><tr><td>硬 さ</td><td>shore A</td><td>80 以下</td><td>JIS K 7312</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>引張強さ</td><td>N/cm<sup>2</sup></td><td>700 以上</td><td>JIS K 7312</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>伸 び</td><td>%</td><td>350 以上</td><td>JIS K 7312</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>引裂強さ</td><td>N/cm</td><td>300 以上</td><td>JIS K 7312</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>接着性</td><td>N/cm</td><td>40以上</td><td>JIS K 6256に準拠</td><td>90ピール試験</td><td>対コンクリート</td></tr></table> <div>(7) 各塗膜の使用量は、下記を標準とする。</div> <table><tr><th>材 料</th><th>使 用 量</th></tr><tr><td>目地充填材</td><td>9.5kg/10m</td></tr><tr><td>防 水 塗 膜<br/>(防水用スプレー)</td><td>27.5kg/10m<br/>(5.5kg/m<sup>2</sup>)</td></tr></table> <div>プライマー、仕上り用塗料の標準使用量は 0.3kg/m2 とする。</div> <div>3. 出来形管理</div> <div>(1) 吹付け完了後の膜厚さ管理は、防水塗膜の接着部両端の箇所を針入式塗膜測定器を用いて行うこととする。</div> | 項 目                                   | 単 位               | 規 格 値                  | 測 定 方 法                                    |         | 備 考 | 比 重 | 25/25℃ | 0.95 以上 | JIS K 7112 |  |  | 硬 さ | shore A | 80 以下 | JIS K 7312 | 7 |  | 引張強さ | N/cm <sup>2</sup> | 700 以上 | JIS K 7312 | 5 |  | 伸 び | % | 350 以上 | JIS K 7312 | 5 |  | 引裂強さ | N/cm | 300 以上 | JIS K 7312 | 6 |  | 接着性 | N/cm | 40以上 | JIS K 6256に準拠 | 90ピール試験 | 対コンクリート | 材 料 | 使 用 量 | 目地充填材 | 9.5kg/10m | 防 水 塗 膜<br>(防水用スプレー) | 27.5kg/10m<br>(5.5kg/m <sup>2</sup> ) | <div>北海道開発局独自</div> <div>(6) 塗膜の一般物性は、下表の規格を満足するものとする。</div> <table><tr><th>項目</th><th>単位</th><th>規格値</th><th>測定方法</th><th>備考</th></tr><tr><td>引張強さ</td><td>N/cm<sup>2</sup></td><td>700 以上 (71.3kg f)</td><td>JIS K 7312-5</td><td></td></tr><tr><td>伸び</td><td>%</td><td>350 以上</td><td>JIS K 7312-5</td><td></td></tr><tr><td>引裂強さ</td><td>N/cm</td><td>300 以上</td><td>JIS K 7312-6</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">一体性 (付着強さ)</td><td>N/mm</td><td>0.40 以上</td><td>JIS K 6256-2 (ピール試験)</td><td rowspan="2">いずれかの方法で確認し、それ以外の調査により実施する場合は、監督職員と協議すること。</td></tr><tr><td>N/mm<sup>2</sup></td><td>0.70 以上</td><td>JIS A 6021<br/>(建築防水基準)</td></tr></table> <div>(7) 各塗膜の使用量は、下記を標準とする。</div> <table><tr><th>材料</th><th>使用量 (kg/m<sup>2</sup>)</th></tr><tr><td>プライマー</td><td>0.2</td></tr><tr><td>防水塗膜</td><td>5.5</td></tr><tr><td>トップコート</td><td>0.2</td></tr></table> <div>プライマー、仕上り用塗料の標準使用量は 0.3kg/m2 とする。</div> <div>3. 出来形管理</div> <div>(1) 吹付け完了後の膜厚さ管理は、防水塗膜の接着部両端の箇所を針入式塗膜測定器を用いて行うこととする。</div> | 項目 | 単位 | 規格値 | 測定方法 | 備考 | 引張強さ | N/cm <sup>2</sup> | 700 以上 (71.3kg f) | JIS K 7312-5 |  | 伸び | % | 350 以上 | JIS K 7312-5 |  | 引裂強さ | N/cm | 300 以上 | JIS K 7312-6 |  | 一体性 (付着強さ) | N/mm | 0.40 以上 | JIS K 6256-2 (ピール試験) | いずれかの方法で確認し、それ以外の調査により実施する場合は、監督職員と協議すること。 | N/mm <sup>2</sup> | 0.70 以上 | JIS A 6021<br>(建築防水基準) | 材料 | 使用量 (kg/m <sup>2</sup> ) | プライマー | 0.2 | 防水塗膜 | 5.5 | トップコート | 0.2 | <div>・ 表内記載の変更</div> |
| 項 目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 単 位                                   | 規 格 値             | 測 定 方 法                |                                            | 備 考     |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 比 重                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 25/25℃                                | 0.95 以上           | JIS K 7112             |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 硬 さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | shore A                               | 80 以下             | JIS K 7312             | 7                                          |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 引張強さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | N/cm <sup>2</sup>                     | 700 以上            | JIS K 7312             | 5                                          |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 伸 び                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | %                                     | 350 以上            | JIS K 7312             | 5                                          |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 引裂強さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | N/cm                                  | 300 以上            | JIS K 7312             | 6                                          |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 接着性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | N/cm                                  | 40以上              | JIS K 6256に準拠          | 90ピール試験                                    | 対コンクリート |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 材 料                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 使 用 量                                 |                   |                        |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 目地充填材                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 9.5kg/10m                             |                   |                        |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 防 水 塗 膜<br>(防水用スプレー)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 27.5kg/10m<br>(5.5kg/m <sup>2</sup> ) |                   |                        |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 項目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 単位                                    | 規格値               | 測定方法                   | 備考                                         |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 引張強さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | N/cm <sup>2</sup>                     | 700 以上 (71.3kg f) | JIS K 7312-5           |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 伸び                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | %                                     | 350 以上            | JIS K 7312-5           |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 引裂強さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | N/cm                                  | 300 以上            | JIS K 7312-6           |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 一体性 (付着強さ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | N/mm                                  | 0.40 以上           | JIS K 6256-2 (ピール試験)   | いずれかの方法で確認し、それ以外の調査により実施する場合は、監督職員と協議すること。 |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | N/mm <sup>2</sup>                     | 0.70 以上           | JIS A 6021<br>(建築防水基準) |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 材料                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 使用量 (kg/m <sup>2</sup> )              |                   |                        |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| プライマー                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0.2                                   |                   |                        |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| 防水塗膜                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 5.5                                   |                   |                        |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |
| トップコート                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.2                                   |                   |                        |                                            |         |     |     |        |         |            |  |  |     |         |       |            |   |  |      |                   |        |            |   |  |     |   |        |            |   |  |      |      |        |            |   |  |     |      |      |               |         |         |     |       |       |           |                      |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |    |     |      |    |      |                   |                   |              |  |    |   |        |              |  |      |      |        |              |  |            |      |         |                      |                                            |                   |         |                        |    |                          |       |     |      |     |        |     |                      |