凍害劣化したコンクリート表面に対する 表面強化材の修復効果検証実験

国立研究開発法人 土木研究所 寒地土木研究所 耐寒材料チーム 〇内藤 勲 国立研究開発法人 土木研究所 寒地土木研究所 耐寒材料チーム 安中 新太郎

コンクリート表面が凍害劣化により徐々に剥がれ落ちるスケーリングの補修には、現在、主に断面修復 対策が実施されている。しかし事前に劣化範囲を正確に把握できず劣化部が十分に除去されなかったり、 劣化部を破砕器等で除去する際に健全部なコンクリート部位を損傷させている可能性がある。そこで本研 究では、表面を劣化させた供試体に種々の表面強化材を塗布し劣化部を修復する実験を行い、超音波や曲 げ試験により、その修復効果の検証を行った。その結果、表面強化材の塗布後の超音波伝播速度がコンク リートの劣化の程度にかかわらず増加すること及び、エポキシ樹脂系の表面強化材に関しては塗布面近縁 の強度が増加する効果があり、これらのことから表面強化材の修復効果が確認できた。

キーワード: 凍害劣化、スケーリング、補修対策、表面強化材

1. はじめに

積雪寒冷地域のコンクリート構造物は、凍結融解作用 による凍害劣化が生じやすい。主に多く見られる凍害の 劣化状態は、コンクリート表面が徐々に剥がれ落ちてい くスケーリングである。スケーリングが進行するとコン クリートに大きなひび割れが生じたり、鋼材のかぶりが 減少して中性化や塩害による劣化が進行し鋼材の腐食が 発生しやすくなり、最終的に耐力低下に至る。一般に新 設のコンクリート表面に対しスケーリングの発生を予 防・抑制するためには、表面被覆工法や表面含浸工法が 行われることが多いが、スケーリングが生じてしまった コンクリート表面にはこうした工法は適用されず、破砕 器等でスケーリングした劣化部を除去し断面を修復する 工法が通常、実施されている。しかし、コンクリート表 面からの深さ方向の劣化程度を評価する手法の精度が低 いため、劣化部分が十分に除去されなかったり、破砕器 等の打撃による劣化部除去の際に健全部に微細ひび割れ を生じること等により、断面修復後に再劣化が発生する ケースもある 12。

このような背景から本研究では、コンクリート表面や はつり面における微細ひび割れ等の微少な空隙に浸透し 固化する表面強化材に着目し、凍害劣化によりスケーリ ングを生じさせた供試体に対し種々の表面強化材を塗布 し、劣化部を破壊せずに修復する実験を行った。

修復効果の検証については、超音波測定と曲げ試験を 実施し、表面からの凍害劣化深さと劣化の改善度を確認 した。

2. 試験概要

(1)劣化供試体の作製

凍害劣化によるスケーリングを模擬した供試体(以下、 劣化供試体)は次のように作成した。

表-1の配合のコンクリートを打設し100×100×400mmの 角柱供試体を作製し、これを28日間水中養生。②図-1に 示すように、試験面および試験面から20mm厚までの側 面を除き水の浸透を防止する保護コーティング(エポキ シ樹脂接着剤で被覆)を施す。保護コーティングを施さ ない部分は劣化層に見立てた部分。③JISA1148(A法) に準じた凍結融解試験により、試験面にスケーリング等 の凍害劣化を生じさせる。

劣化供試体は、異なるコンクリート表面の劣化程度を 想定し、凍結融解回数を100、200、300サイクルで終了 させて異なる相対動弾性係数とした。各々の供試体のサ イクル終了時に共鳴振動法による相対動弾性係数を測定 した。

表-1	コンクリー	-トの配合
-----	-------	-------

セメント の種類	Gmax (mm)	W/C (%)	s/a (%)	単位量(kg/m³)				Slump	Air
				W	С	S	G	(cm)	(%)
普通ポレト	20	55	45	175	318	846	1137	9.3	1.5





図-1 劣化供試体と表面強化材の塗布方法

(2) 表面強化材の種類と試験ケース

表-2に、使用した3種類の表面強化材とプライマーの 品質諸元を示す。表面強化材Aはけい酸リチウム系、表 面強化材BとCはエポキシ樹脂系である。今回使用した 表面強化材は一般に使用されている製品で、各製品のメ ーカーカタログ等にはその効果として「粘性が低く、微 細ひび割れや空隙に浸透・固化することでコンクリート を強化する」旨記載されているが、材料自体の成分割合 や配合等は公表されていない。

試験ケースは、劣化なしの供試体(ブランク)、塗布なしの劣化供試体(劣化度別3ケース)および左記3ケース各々に対し3種類の表面強化材を塗布した9ケースの計13ケースとした(表-3)。

表面強化材の塗布方法は、図-1および写真-1に示すように、劣化供試体の試験面を横向きにし、各表面強化材の標準塗布量をハケで均一に塗布した。表面強化材AとBは2回塗り、Cは浸透の状態に応じて数回塗りで標準塗布量を塗布した。なお、表面強化材Bにおいては、塗布して1日おいた後、その上にプライマーを標準量塗布した。これは表面強化材Bが、断面修復工のはつり面下地のプライマーと併用することを標準としているためである。

なお、各表面強化材の塗布作業は、凍結融解作用後の 劣化供試体をビニール袋で封緘し、20℃の恒温室に6ヶ 月静置したのち行った。

表面強化材	А	В	С	
十世八学	<u>けい</u> 酸リチウム	エポキ	レ樹脂	
土成万寺			二液型	
粘度(mPa•s)	10以下	150±100(23°C)	300±200(20°C)	
曲げ強さ(N/mm²) (JIS K 7171)	-	2.6	70以上	
標準塗布量 (<u>m</u> ² 当たり)	200~400g (固化前2回塗り)	150g (固化前2回塗り)	100~300g (固化前重ね塗り可)	
プライマー	なし	エポキシ樹脂系	なし	
ツ 粉店はもりつだ!	古			

表-2 表面強化材の品質諸元

※数値はカタログ値

試験ケース	1	2	3	4	5	6	7
表面強化材	なし				A		
相対動弾性係数 (%)	100	60.7	33.4	7.7	80.3	59.2	18.6
試験ケース	8	9	10	11	12	13	
表面強化材		в		с			
相対動弾性係数 (%)	70.2	44.9	10.9	62.1	46.0	9.6	

表-3 試験ケース



写真-1 表面強化材の塗布状況

Isao Naitoh, Akinori Shimata

(3) 超音波測定

表面強化材の浸透深さ方向における修復効果を検証す るため、既往の研究等³⁴⁹を参考に、図-2および写真-2に 示すように超音波透過法を用いて表面強化材塗布前後の 超音波伝播速度を測定した。測定点は供試体試験面から 深さ方向に5、15、25mm、…と10mmピッチ、10箇所と した。表面強化材塗布前の測定は、凍結融解作用後に 20℃の恒温室で12時間自然乾燥したあとのものである。 表面強化材塗布後の測定は、塗布後に20℃の恒温室で7 日間養生したあとのものである。

(4)曲げ試験

表面強化材による強度面の修復効果を検証するため超 音波測定ののち曲げ試験を行った。試験はJIS A 1106に 準拠し図-3に示すように供試体の試験面を引張側とした 4点載荷にて行った。またこの際、供試体側面の引張側 にひずみゲージを1箇所設置し最大ひずみを測定した。



深さ方向に10点の透過を2カ所測定

図-2 超音波透過法の測定方法



写真-2 超音波測定状況



3. 試験結果

(1) 超音波測定結果

図-4 は、表面強化材塗布前後の超音波伝播速度の比較である。劣化供試体は試験面から 20mmの深さまで保護コーティングを施しておらず、凍結融解試験時に直接水が浸透して凍害劣化が生じる設定としている。

劣化していないブランク供試体(ケース 1)と表面強 化材を塗布していない劣化供試体(ケース 2~4)のそ れぞれを比較すると、相対動弾性係数が低い劣化供試体 ほど超音波伝播速度が低下しており、また保護コーティ ングがない試験面に近いほど超音波伝播速度は低く、凍 害劣化が進行していることが確認できる。

また表面強化材を塗布したケースすべてで、一部若し くは全測点において、塗布後、超音波伝播速度が増加し ていることが確認できる。

さらに相対動弾性係数が比較的大きい 60~80%の劣 化供試体(ケース 5、8、11)では、試験面から約 20~ 30mm の深さの範囲で、塗布後の超音波伝播速度が塗布 前より増加し 4km/sec が確保されている。この数値は一 般的に健全なコンクリートが示す値である ⁵ことから、 スケーリングが生じた表面から 20~30mm の深さのコン クリートの浅い領域において、表面強化材の塗布による 修復効果が期待できると考えられる。

一般に凍害劣化と判定される相対動弾性係数 60%以下のの劣化供試体(ケース 7、10、13)は、表面強化材の塗布により、あらゆる深さで超音波伝播速度が増加している。これは、相対動弾性係数が 10%前後の凍害劣化が大きく進行しているコンクリート内部には微細ひび割れや空隙が多数発生しており、それらのひび割れ等に表面強化材が全体的に浸透したためと推測できる。しかし、塗布後の超音波伝播速度は 3km/sec 前後であり、健

全なコンクリートになるまで修復されたとは言いがたい。

一方、相対動弾性係数が 40~60%程度の劣化供試体 では、表面強化材 A (ケース 6) においては、超音波伝 播速度が全体的に増加しており、速度値も 4km/sec 付近 まで回復している。これに対し、表面強化材 C (ケース 12) では、試験面から深さ 40mm 付近までは超音波伝播 速度が 4km/sec 近くまで回復しているが、40mm 以深の 速度に増加は見られない。これは、表面強化材 A が粘 度 10mPa·s 以下の水のような液体であるため劣化供試体 内部の微細ひび割れに広く浸透したためと考えられ、表 面強化材 C は粘度が 300±100mPa·s のエポキシ樹脂の中 でも粘性の低いものであるが、試験面から深さ 40mm 以 降には浸透しなかったものと推測される。

以上の超音波測定結果から、表面強化材を塗布するこ とによりコンクリートの表面劣化部がある程度修復され ることを確認した。

(2)曲げ試験結果

図-5に曲げ試験結果から得られた表面強化材毎の曲げ 強度とひずみの関係を示す。表面強化材の種類や有無に かかわらず相対動弾性係数が大きいほど曲げ強度は大き くなり、ひずみは相対動弾性係数が40~60%程度の劣化 供試体で最も大きくなった。

また表面強化材なしの相対動弾性係数が大きい供試体 (ケース1)はほとんどひずみの増加を伴わず破壊に至 っており、無筋コンクリートの一般的な結果と同様とな ったが、相対動弾性係数が小さい劣化供試体(ケース3) では緩やかに曲げ強度が増加しほぼ一定値となり、ひず みが先の3倍弱まで伸びて終局状態を迎えた。ケース4で はほどんど応力がかからない状態で破壊に至った。

これに対して表面強化材を塗布したケースでは、表面 強化材Aは脆性的に破壊に至ったが(ケース6、7)、エ ポキシ樹脂系の表面強化材BとCは、ひずみが小さいう









および最大曲げ強度の関係

ちに曲げ強度が大きく立ち上がり以降、曲げ強度の増加 を伴わずにひずみが大きくなる傾向が見られた(ケース 9、11、12)。これは試験面付近の劣化部に浸透したエ ポキシ樹脂の伸び特性が影響しているためと考えられる。 また上述した超音波測定の結果では表面強化材による劣 化の回復が確認できたが、表面強化材を塗布したいずれ のケースにおいても健全コンクリートであるケース1の 最大曲げ強度までは回復していない。

さらに、相対動弾性係数が非常に小さいケース10および13では、ひずみの値が安定しなかった。これは、供試体が劣化している面(試験面)の劣化が大きく骨材がむき出しになっており、この面に接している下側2点の支持点で載荷時にぶれが発生したことによるものと推測する。

図-6に相対動弾性係数と引張側・最大ひずみの関係、 および相対動弾性係数と最大曲げ強度の関係を示す。表 面強化材の有無にかかわらず相対動弾性係数と最大ひず みの間には特に相関はみられない。

次に、相対動弾性係数と最大曲げ強度の間には高い相 関がみられた。特に、相対動弾性係数が供試体全体の劣 化度の傾向を示し、最大曲げ強度が供試体試験面近縁の 強度の傾向を示すとするとその比は、表面強化材Aを塗 布したケースでは、塗布なしとほぼ同じか下回る分布と なり、相対的に試験面近縁の強度は増加していない。一 方で表面強化材BとCを塗布したケースでは、塗布なし とほぼ同じか若干上回る結果となり、特に図中の点線範 囲のケースでは試験面近縁の強度が相対的に向上してお り、上述した超音波測定の結果と同様に、表面強化材に よる修復効果が確認できると考えられる。

4. まとめ

スケーリングによって劣化したコンクリート表面に表 面強化材を塗布して劣化部の修復を検証する基礎実験を 行った結果、以下の知見を得た。

(1) コンクリート表面の浅いスケーリング劣化に表面強 化材を塗布することで、超音波伝播速度が増加したため、 修復効果が期待できる。

(2) 相対動弾性係数が40%以下では、表面強化材の修復 効果はあっても健全な状態までには回復しない。一方、 相対動弾性係数が40%以上であれば、ある程度健全な状 態まで回復する傾向がある。

(3) 表面強化材の種類によって浸透深さは異なり、けい酸リチウム系は浸透しやすいが塗布面近縁の強度向上には寄与しない。一方、エポキシ樹脂系は浸透すれば強度が向上する。

今後、本研究で得られた結果を踏まえて、スケーリン グ劣化対策の非破壊修復方法や断面修復時の下地処理方 法について、さらに研究を進めていく予定である。

謝辞

本研究において、表面強化材の塗布作業に際し、材料 メーカー各社および北海道大学工学部環境社会工学科 宇野剛志氏に多大なるご協力を頂いた。ここに記して謝 意を表する。

参考文献

- コンクリート構造物の補修対策施工マニュアル (案):土木研究所資料,第4343号,V不具合事例集, 2016.8
- (凍害が疑われる構造物の調査・対策手引書(案): 寒地土木研究所,参考資料8,樋門の凍害劣化事例集, 2016.1
- 3) 内藤勲,島多昭典,渡邊尚宏:樋門のゲート操作 台・門柱部のコンクリートの凍害劣化診断に関する研 究,寒地土木研究所月報第733号, pp.2-12, 2014.6
- 4) 魚本健人,加藤潔,広野進:コンクリート構造物の 非破壊検査,森北出版, pp.37-39, 1990.5
- 5) コンクリート診断技術 '10: 基礎編, 公益社団法人日 本コンクリート工学会, p.113, 2010
- 6) コンクリート標準示方書:設計編,2012年版,土木学 会, pp.157-160,2012.3

Isao Naitoh, Akinori Shimata