平成30年度 北海道開発技術研究発表会 新技術セッション



簡易給水方式による 脱塩、再アルカリ化および電着工法

安藤ハザマ 技術研究所 土木研究部 林 俊斉

要旨



劣化したRC構造物を補修する際の最も一般的な工法は「断面修復工法」である。 劣化したコンクリートを撤去する必要があるため大規模なはつり作業を伴うとともに、 はつり残しがあるとマクロセル腐食により 激しく腐食が進展する可能性がある。

一方、「電気化学的補修工法」は、中性化や塩害による劣化を受けたRC構造物に直流電流を通電することで、健全な状態に回復できる工法であり、重要文化財にも適用される優れた技術である。陸上のRC構造物に適用する場合は、コンクリート表面への仮設陽極材の保持や電解質溶液の供給が課題となる。

簡易給水方式では、当社独自の給水養生工法である「アクアカーテン」の特長を活かして課題を克服し、電気化学的補修工法の新しい施工方法を確立した。





※出典:一般財団法人 建設物価調査会 写真で見る橋梁補修工事の施工手順 橋梁補修の解説と積算

断面修復工法





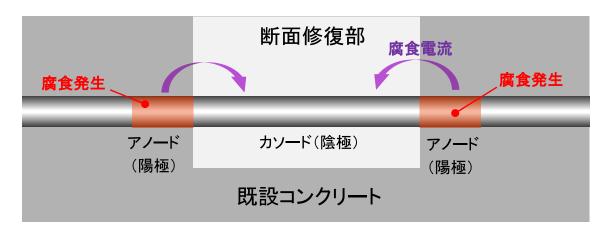
簡易給水方式による電気化学的補修工法

断面修復工法



<u>特長</u> ・劣化したコンクリートを撤去し、新しく打ち替える 工法の課題

- 大規模なはつり作業を伴うため騒音、粉塵が発生し作業環境が悪い。
- ・広範囲の施工は現実的でない。
- ・はつり残しがある場合、マクロセル腐食によって急激に劣化が 進行する可能性がある

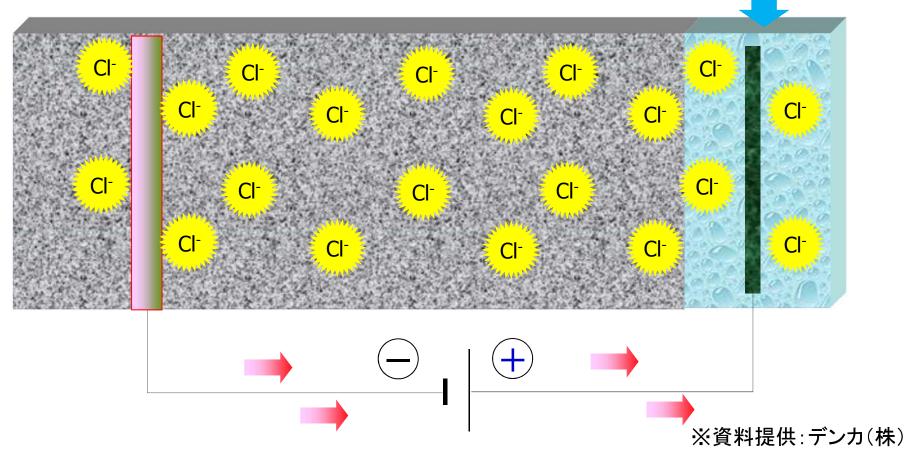


マクロセル腐食

電気化学的補修工法(脱塩)の原理



- コンクリート表面に仮設陽極を設けて電解質溶液を供給する。
- 内部鉄筋を陰極として電気を流す。
- ・塩化物イオン(CI⁻)を電気泳動させて排出する。 電解質溶液の供給

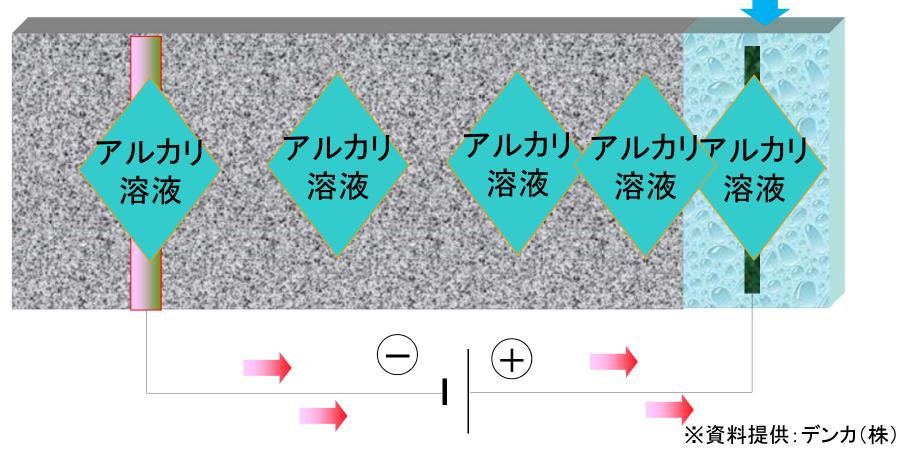


電気化学的補修工法(再アルカリ化)の原理



- ■コンクリート表面に仮設陽極を設けて電解質溶液を供給する。
- •内部鉄筋を陰極として電気を流す。
- •アルカリ溶液を電気浸透させる。

電解質溶液の供給



電気化学的補修工法



特長・鉄筋周囲を確実に補修でき、外観変化が少ない

文化財等(大阪城、富山城、横浜市情報文化センター等)に適用

陸上RC構造物に適用する場合の課題

- コンクリート表面への仮設陽極材の保持
- ・コンクリートと仮設陽極材の間への電解質溶液の供給



ファイバー方式



パネル方式



ポンディング方式

従来の施工方法(陸上RC構造物)

給水養生工法アクアカーテン[HR-110011-VE]

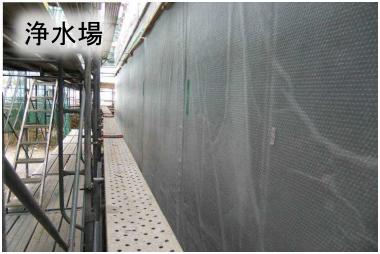












適用面積が200万m²突破(2019年1月)

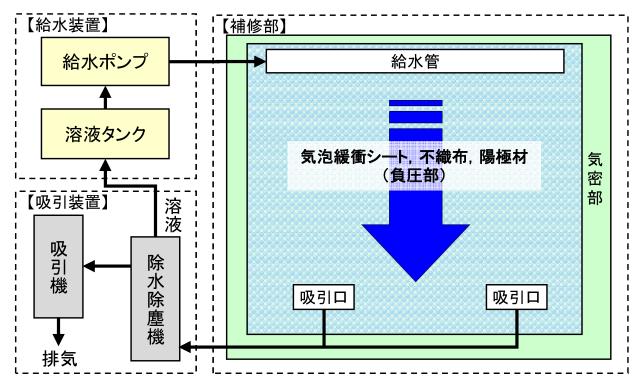
アクアカーテンを応用した施工方法(簡易給水方式)

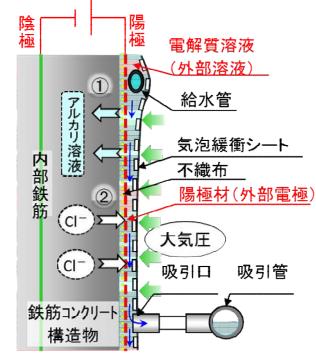


電解質溶液の安定供給、陽極材の安定保持の実現

給水養生装置の改良(除水除塵機による気液分離等)

負圧と給水量を向上





簡易給水方式の仕組み

電気化学的補修断面図

簡易給水方式の施工実績



No.	工法	種別	施工面積	施工年
1	再アルカリ化	建物壁面	50m ²	2015年
2	再アルカリ化	建物天井面	2m ²	2016年
3	脱塩	桟橋梁部	7m ²	2018年
4	再アルカリ化	床版下面	39m ²	2018年





簡易給水方式の施工状況

簡易給水方式による再アルカリ化工法 施工事例



構造物の概要

- -1988年に竣工した建物内の壁面(供用年数27年)
- •中性化深さ: 最大30mm、ひび割れ: 無し

アクアカーテンを用いた再アルカリ化工法を施工

(施工範囲:高さ1.7m,延長30m)

通電条件

•電解質溶液: 1.2mol/I炭酸カリウム水溶液

・電流密度: 1.0A/m²で2週間の通電

- 陽極材: チタンメッシュ

•陽極距離:0mm(不織布挿入)

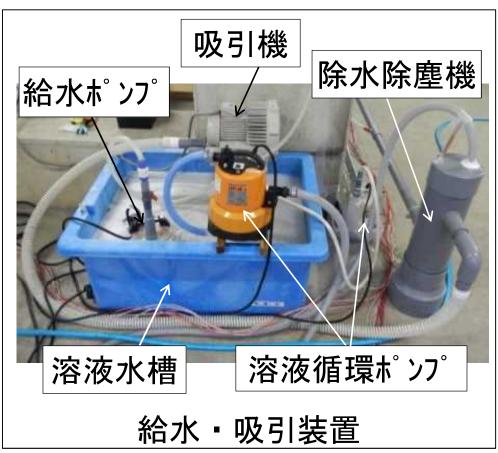
実施工での

一般的な条件

簡易給水方式による再アルカリ化工法 施工事例







良好な作業環境を実現

(粉塵の発生や電解質溶液の飛散が無い)

簡易給水方式による再アルカリ化工法 施工事例



施工状況

- ■一般作業員4名で、設置2日、撤去1日で実施
- 2週間の連続通電実施(シート脱落や漏水など無し)
- ・電解質溶液は、3日に1回の頻度で溶液水槽に補充

再アルカリ化効果

•補修前:中性化深さ30mm



補修後:中性化深さ 0mm





屋内壁面の中性化深さ

簡易給水方式による脱塩工法 施工事例



構造物の概要

- ・建設後約37年経過した桟橋の梁
- 塩化物イオン量: 最大16.9kg/m3、ひび割れ: あり

アクアカーテンを用いた脱塩工法を施工 (施工範囲:約7m²)

海上施工

通電条件

■電解質溶液: 海水 / 溶液の給排水を効率的に実施

■電流密度: 2.0A/m²で2ヶ月の通電

- 陽極材: チタンメッシュ

•陽極距離:0mm(不織布挿入)

簡易給水方式による脱塩工法 施工事例



施工状況

- ・フロート足場上で適切な潮位の時間帯のみ作業
- ・2ヶ月間の通電実施(シートの脱落など無し)

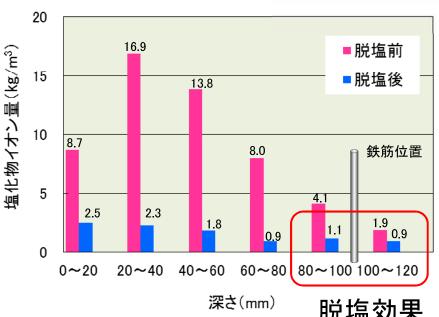
脱塩効果

•補修前:最大16.9kg/m³



補修後:最大2.5kg/m³ 鉄筋周辺約1kg/m³に低減



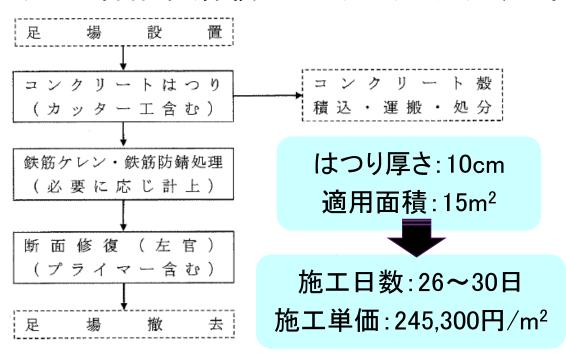


コスト



断面修復工法の場合

適用範囲:橋梁の断面修復における1橋当 りの左官作業(体積1.5m3以下)に適用する。



(注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。

図2-1 施工フロー

(出典:国交省土木工事積算基準)

電気化学的補修工法の場合

施工日数(標準):

再アルカリ化 14日通電 脱塩 56日通電

+ 設置·撤去1週間 施工条件(標準):

壁面(鉛直面)400m²以上



再アルカリ化工法:

50,000円/m²程度

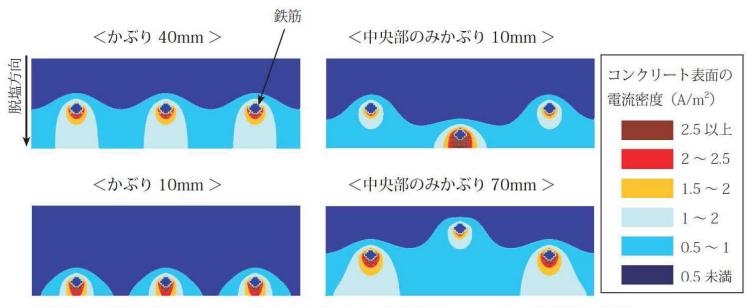
脱塩工法:

100,000円/m²程度

工法の留意点



- ・通電時の電流密度分布は下図のようになり、内部陰極となる鉄筋の配置によって効果に差がある。
- ・脱塩工法の目標は、鋼材近傍の塩化物イオン濃度が腐食発生限界 塩化物イオン濃度以下になることである。



※脱塩面の電流密度が平均で1A/m²になるようにした(解析方法については、付属資料A参照)。

かぶりの変化が電流密度分布に与える影響

※出典:土木研究所 塩害を受けたコンクリート構造物の脱塩工法に関する共同研究報告書(平成20年3月)

施工の留意点



- ・アルカリ骨材反応による劣化が懸念されるコンクリート構造物へ電気 化学的補修工法を適用する場合には、注意が必要である。
- ・再アルカリ化で約2週間、脱塩で約2ヶ月連続通電するため、商用電源が必要。
- 適用面に被覆材、絶縁材がある場合は、撤去する必要がある。
- 再劣化を防ぐためには、表面処理が必要。



ご清聴ありがとうございました

問合せ先



株式会社 安藤•間

(呼称:安藤ハザマ)

技術研究所 土木研究部

〒305-0822 茨城県つくば市苅間515-1

電話:029-858-8813

FAX: 029-858-8840

齋藤 淳 atsushi.saito@ad-hzm.co.jp

林 俊斉 hayashi.toshinari@ad-hzm.co.jp