

空洞-空隙充填工法

パフェグラウト工法

日特建設㈱札幌支店技術部

池田 淳





さまざまな社会資本の維持補修に適用できるグラウト充填工法

パフェグラウト工法

国土交通省NETIS登録No.KT-090052-V 農業農村整備民間技術情報データベース登録No.0372

内容



- 1. パフェグラウト工法とは
- 2. 用途について
- 3. パフェグラウト工法の特徴
- 4. 施工事例
- 5. おわりに

1. パフェグラウト工法とは



- セメント系の充填材「パフェグラウト」と注入制御装置「COGMAシステム」を組み合わせた空洞・空隙充填工法です。
- 構造物や基礎地盤の空洞・空隙を、施工条件や環境に応じた最適な方法で充填し、社会資本の長寿命化を実現します。



パフェグラウトの配合



長距離配合 (設計強度: 1.5N/mm²)

•2,000mを超える先 にある施工箇所へも 材料を圧送・制御



高強度配合

(設計強度: 24N/mm²)

●一般的なコンクリート 構造物並みの一軸圧 縮強度を発現



2

軽量配合

(設計強度: 1.5N/mm²)

- •エアを混ぜて軽量化した配合
- •老朽化した構造物に作用する荷 重が小さく



4

エアモルタル配合

(設計強度: 1.5N/mm²)

- •基材にモルタル
- •材料を生コン工場から調達でき、移動プラントに適した配合



特

特殊配合

(設計強度:1.5~24N/mm²)

•その他、施工条件・環境に合わせた特殊 な配合が設定できます。

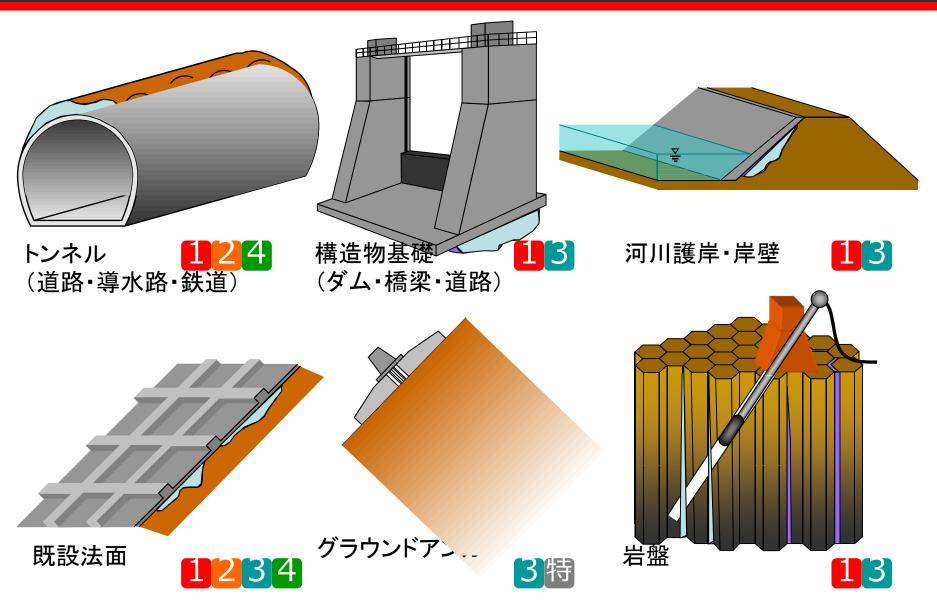


2. パフェグラウト工法の用途

一 様々な社会資本に適用が可能 ー

多彩な用途







3. パフェグラウト工法の特徴

- ① 可塑性
- ② 非収縮性
- ③ 水中不分離性
- ④ 品質の安定性



特長 ① 可塑性



- ●可塑性を備えています
 - ●パフェグラウトは、空洞・空隙をくまなく充填する「柔軟性」と、不要な場所へ流れ出さない「自立性」を 合わせもっています。



柔軟性 自立性



シリンダ(φ80mm、高さ80mm)にパフェグラウトを詰めた状態。自立性と流動性を合わせもっています。

特長② 非収縮性



- すき間ができません
 - ●パフェグラウトは、ブリーディングや硬化収縮をほとんど生じません。



硬化前



硬化後(28日後)

特長 ③ 水中不分離性



- 水に溶けにくい
 - パフェグラウトは、静水中で溶け出さない程度の水中不分離性を備えています。(水槽内の濁度、pHを60分間測定)



特長 ③ 水中不分離性



- 水に溶けにくい
 - 水中に圧入しても、水を汚さない。



特長 ④品質の安定性



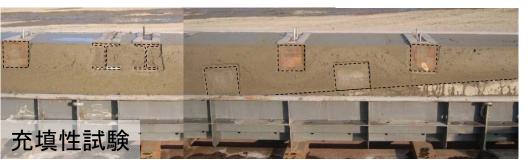
- ■材料の混合比率をコンピュータで制御
 - ●COGMAシステムは、タッチパネル式のコンピュータで自動的に、そして正確に材料・エアの流量・圧力を制御します。(高い品質を確保)
- ◆ 弊社独自システム
 基材・可塑材を
 安定的に制御し
 高い品質を確保



NEXCO基準※をクリア



- 充填性
 - 隙間なく充実に充填 されている
- 非漏出性
 - 60分経過後、5mm以 下の隙間に完全漏出 がない
- 水中不分離性
 - pH、濁度ともに変化 せず
- 非収縮性
 - 収縮量が1%以下



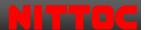




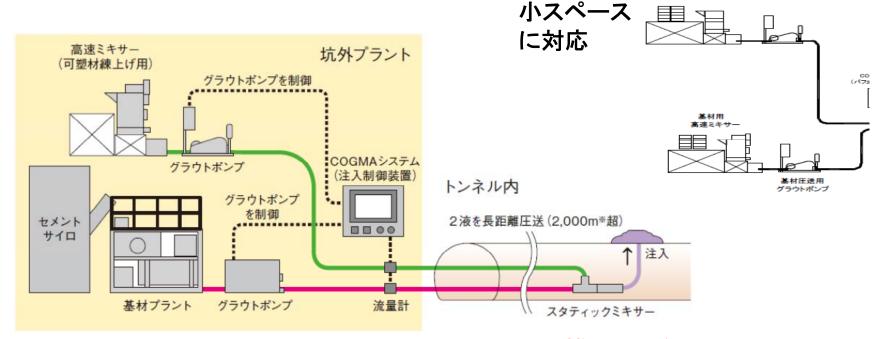


※JHS覆工背面空洞注入材の適用性確認試験方法(案)

施エシステム



■ 1号 長距離配合(2,000m程度の圧送)



■ 小規模・

■ 2号、4号 車上システム

■施工規模・現場条件に応じてシステム変更を可能。





4. 施工事例

施工事例(道路トンネル)





道路トンネル覆工背面の空洞充填(2号、4号 プラント積載型)

覆工背面に湧水があっても可能。また、軽量のため、老朽化した覆工に悪影響をきたさない。

施工事例(導水路トンネル)





導水路トンネル覆工背面の空洞充填(1号:長距離配合)

-2, 000mを超える導水路トンネルに適用(基材、可塑材を別々に圧送)

JR東海新幹線大規模改修工事



●JR東海が求める空洞充填材の規格に適合

従来の可塑性グラウト材に求められる規格よりも厳しい 規格(**非収縮性O**. **5%以下**)をクリア ⇒ 2件の工事に採用

項目	規格項目	規格値	試験方法	備考
流動性 (フロー 値)	静置時	80~155mm(60分後:100mm以下)	JHS 313	直後、5分後、10分後、 30分後、60分後も測定
	打擊時	130~205mm(60分後:170mm以下)	JIS R5201	直後、5分後、10分後、 30分後、60分後も測定
強度	一軸圧縮強度	σ28=1.5N/mm2以上	供試体:JHS 313 または JSCE-F 圧縮強度試験方法:JIS A 1108	3本の平均とする
比重	比重	エア系:11~12kN/m3 エア系以外:11~15kN/m3	質量法	
充填性	充填性	容器内全体および角材やH型鋼との間に隙 間なく充填されること	①充填性試験	矢板工法トンネルの背 面空洞注入工・設計施 工指針に準ずる
非漏出性	隙間への非漏出性	60分経過後5mm以下の隙間に完全流出がない	②非漏出性試験	
水中分離抵抗性	濁度	注入材投入前と投入後60分経過後の光透過率の増減率:±2%	③水中分離抵抗性試験	
	рН	60分経過後のpH測定比率: ±10%		
非収縮性	収縮量	28日硬化後の収縮量:△5mm以下	④非収縮性試験	



御清聴 ありがとうございました。

お問い合わせ先 日特建設株式会社 札幌支店 011(801)3611